

FOR DETAILED INFORMATION ABOUT CHICAGO PNEUMATIC AIR TOOLS AND EQUIPMENT CONTACT:

HEADQUARTERS LOCATION

Chicago Pneumatic Tool Company
2200 Bleecker Street
Ulica, New York 13501 USA

Fax: 800-232-6611 (USA and Canada only)
315-792-2670
Ph: 800-367-2442 (USA and Canada only)
315-792-2600
Telex: 6854561

NORTH AMERICA

Canada
Chicago Pneumatic Tool Company
Canada Ltd.
5895 Kennedy Road
Mississauga, Ontario
L4Z2G3
Canada
Fax: 905-890-2412
Ph: 905-279-3001

Mexico
Chicago Pneumatic Tool
de Mexico S.A.
Plásticos No. 22 Apartado Postal 235
Naucalpan de Juarez
Edo. de Mexico 53560
Fax: 52-5-358-6654
Ph: 52-5-358-6651

Northeast Regional Office
See Canada

Midwest Regional Office
Chicago Pneumatic Tool Company
One Woodfield Lake, Suite 102
Schaumburg, Illinois 60173
Fax: 708-706-9718
Ph: 708-706-9669

Southern Regional Office
Chicago Pneumatic Tool Company
825-G Franklin Court
Marietta, Georgia 30067
Fax: 404-424-1098
Ph: 404-427-2611
800-241-6741 (Outside Georgia)

Western Regional Office
Chicago Pneumatic Tool Company
130 Andover Park East #200
Tukwila, Washington 98188
Fax: 206-242-8129
Ph: 206-431-7945

Atlanta Factory Service Center
See Southern Regional Office

Houston Factory Service Center
Chicago Pneumatic Tool Company
9362 Wallisville Road, #190
Houston, Texas 77013
Fax: 713-676-1731
Ph: 713-676-1724
800-422-0111 (Outside Texas)

EUROPE

Belgium
Chicago Pneumatic NV Tool
Company, S.A.
Brusselssteenweg 346
B-3090 Overijse
Belgium
Fax: 32-2-689-0642
Ph: 32-2-689-0506

Germany
Chicago Pneumatic Tool GmbH
Postfach 120251
D-6200 Wiesbaden 12
Hagenauer Strasse 57
Wiesbaden-Biebrich
Germany
Fax: 611-270140
Ph: 611-27010

Italy
Chicago Pneumatic Tool Company
S.r.l.
Via Volta No. 22
I-20094 Corsico (Milano)
Italy
Fax: 39-2-48602475
Ph: 39-2-48602455

United Kingdom
Chicago Pneumatic Tool Company
Ltd.
PO Box 241, CP House, Mark Court
37 Mark Road
Hemel Hempstead
Herts HP2 7RN
England
Fax: 44-442-259866
Ph: 44-442-213637

Chicago Pneumatic Trade Division
PO Box 241, CP House, Mark Court
37 Mark Road
Hemel Hempstead
Herts HP2 7RN
England
Fax: 44-442-232417
Ph: 44-442-232420

AFRICA

South Africa
Chicago Pneumatic Tool Company
S.A. (Pty), Ltd.
20 Anvil Road
PO Box 105
Isando 1600, Transvaal
South Africa
Fax: 27-11-974-2324
Ph: 27-11-974-6761
Telex: 745901

ASIA

India
Chicago Pneumatic Tool Company
(India) Ltd.
301/302, L.B. Shastri Marg
PO Box 7761
Mumbai, Bombay 400 080
India
Fax: 91-22-564-7687
Ph: 91-22-564-0011

For Sales and Service Locations in
areas not listed, contact Chicago
Pneumatic Headquarters



Chicago Pneumatic

Chicago Pneumatic Tool Company • 2200 Bleecker Street • Ulica, NY 13501 USA

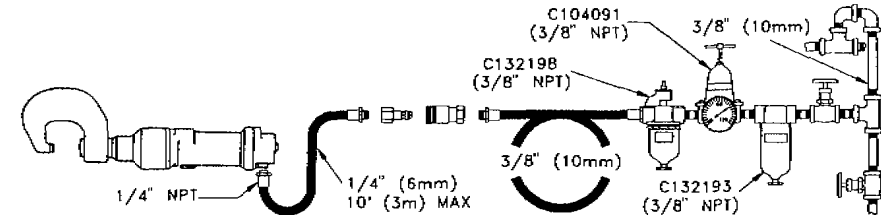
UP703

**Instruction Manual
CP0341 Compression Riveter**

Model "B"
Third Edition December 1994

Deutsch (German)	D	Bedienungshandbuch CP0341 Kompressionsnietgerät Sicner	Italiano (Italian)	I	Manuale delle istruzioni CP0341 Chiodatrice Compressione
Français (French)	F	Guide d'utilisation CP0341 Riveteuse a Compression	Español (Spanish)	E	Manual de instrucciones CP0341 Embutidor de Remaches de Compresion
Nederlands (Dutch)	NL	Gebruiksaanwijzing CP0341 Compressie Klinknageldrijver	Português (Portuguese)	P	Manual de instruções CP0341 Rebitador de Compressão

- I** Read and understand these instructions before operating tool.
Read and understand Chicago Pneumatic leaflet "Pneumatic Compression Riveter Safety Instructions C144632" before operating tool.
- D** Anleitungen vor der Werkzeugbedienung lesen und verstehen.
Chicago Pneumatic Broschüre "Pressluft Kompressionsnietgerät Sicner Heitschi C144632" vor der Werkzeugbedienung lesen und verstehen.
- F** Lire et bien comprendre ces instructions avant de se servir de l'outil.
Lire et bien comprendre le prospectus "Riveteuse a Compression Pneumatique Consignes de Sécurité C144632" avant de se servir de l'outil.
- NL** Lees en begrijp deze instructies voordat U het werktuig in werking stelt.
Lees en begrijp het Chicago Pneumatic pamflet "Pneumatische Compressie Klinknageldrijver Veiligheidsinstructies C144632" voordat U het werktuig te werk stelt.
- I** Leggere e capire queste istruzioni prima di usare l'utensile.
Prima di usare l'utensile, leggere e capire l'opuscolo della Chicago Pneumatic "Chiodatrice Pneumatica a Compressione Istruzioni Sulla Sicurezza C144632".
- E** Lea y comprenda estas instrucciones antes de operar esta herramienta.
Lea y comprenda el folleto de Chicago Pneumatic "Embutidor de Remaches de Compresion Neumatica Instrucciones de Seguridad C144632" antes de operar la herramienta.
- P** Leia e compreenda estas instruções antes de por a ferramenta em operação.
Leia e compreenda o folheto "Rebitador de Compressão Pneumático Instruções de Segurança C144632" da Chicago Pneumatic antes de por a ferramenta em operação.



Air Supply Requirements

- Supply tool with 90 psig (6.2 bar) of clean, dry air. Higher pressure reduces tool life.
- Connect tool to air line using pipe, hose and fitting sizes shown in the diagram above.

Lubrication

Use an air line lubricator with air tool oil adjusted to two drops per minute. If an air line lubricator cannot be used, add oil to the inlet once a day.

Tool Data

Average sound pressure level is 85 dBA per CAGI-Pneuro test code.

Maintenance

- Disassemble and inspect every 6 months if the tool is used every day.
- Replace damaged or worn parts.
- High wear parts are underlined in the parts list.
- Replacement of the bladder (43) will become necessary when one or more of the following conditions exist:
 - Cycling valve action continues without building maximum pressure, for as long as throttle lever is depressed;
 - Hydraulic piston fails to retract completely when throttle lever is released;
 - Hydraulic oil blows out the air exhaust;
 - Whenever the tool is disassembled.



Chicago Pneumatic

Chicago Pneumatic Tool Company • 2200 Bleecker Street • Ulica, NY 13501 USA

PP MSS 2/95



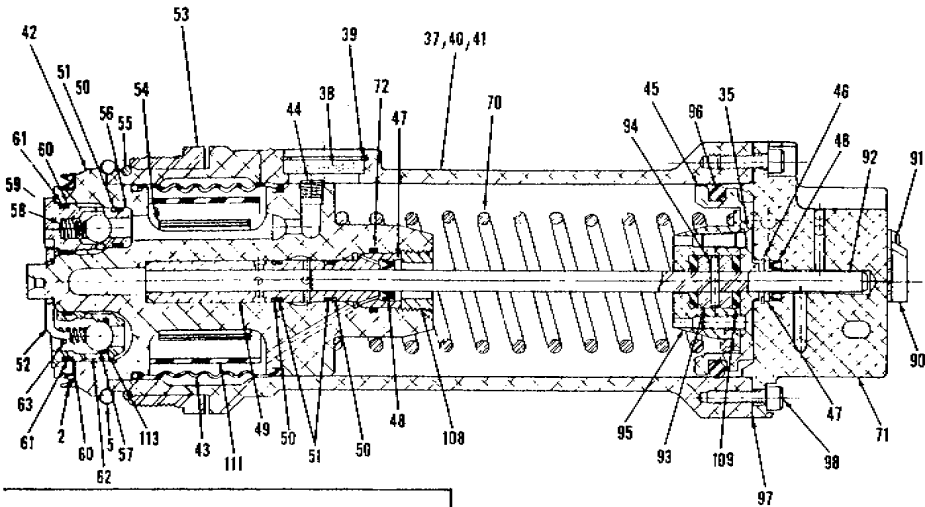
**UP703
Instruction Manual
CP0341 Compression Riveter**

Model "B"
Third Edition December 1994

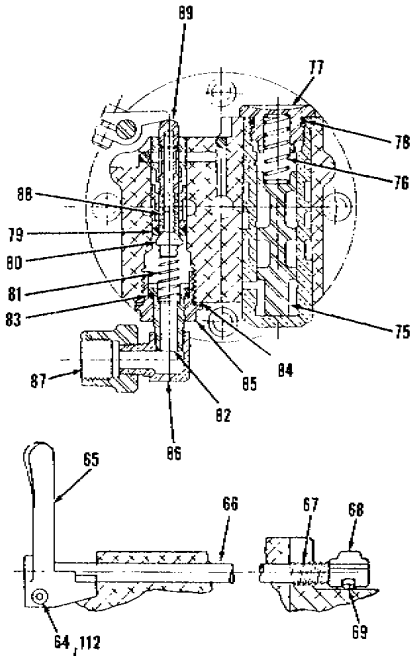
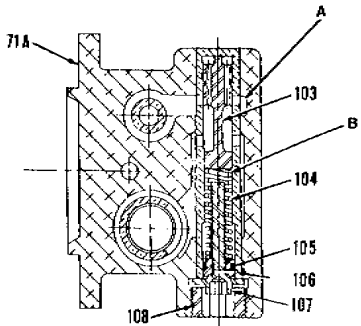
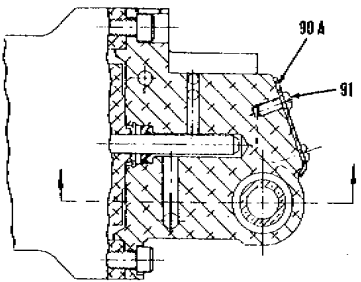
www.CompressionRiveter.com

Please Call 1-800-353-4676 for questions, pricing,
or to order. We will be happy to assist you.

P136545



AIR PRESSURE REGULATOR



Manufacturer's Limited Warranty

Products of Chicago Pneumatic Tool Company (CP) purchased new from CP or its authorized dealers are warranted to the original retail purchaser to be free from defects in material and workmanship for a period of one year after purchase, provided that such Product has not been subjected to abuse, misuse, neglect, modification nor been repaired by anyone other than CP or its authorized service representative. To make a claim, return the Product to CP or its authorized service representative, transport prepaid, along with proof of date of purchase and a brief description of the defect. CP will repair or replace defective Products at its option. Repairs and replacements are warranted only for the remainder of the original warranty. CP's sole liability and your sole remedy under this

warranty is limited to repair or replacement as set forth herein. THE FOREGOING WARRANTY IS GIVEN IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES, OR CONDITIONS, EXPRESSED OR IMPLIED, INCLUDING ANY WARRANTY, OR CONDITION, OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. CP SHALL NOT BE LIABLE FOR INCIDENTAL, CONSEQUENTIAL OR SPECIAL DAMAGES, OR ANY OTHER DAMAGES, COSTS, OR EXPENSES, WHETHER DIRECT OR INDIRECT, EXCEPT AS SPECIFICALLY SET FORTH ABOVE. NO ONE, WHETHER OR NOT AN AGENT, SERVANT OR EMPLOYEE OF CP, IS AUTHORIZED TO ADD TO OR MODIFY THE TERMS OF THIS LIMITED WARRANTY IN ANY MANNER WHATSOEVER.

D Befristete Herstellergarantie

Die Chicago Pneumatic Tool Company (im folgenden "CP") garantiert dem Endkäufer für ein Jahr ab Verkaufsdatum, daß die Produkte für ein Jahr frei von Material- und Verarbeitungsschäden sind, vorausgesetzt, daß die Produkte weder unsachgemäß eingesetzt oder behandelt noch von einer Person, die nicht CP oder einem von CP autorisierten Kundendienst-Center angehört, modifiziert oder repariert wurden. Zur Inanspruchnahme der Garantie senden Sie das Produkt unter Vorzeichnung der Transportkosten an CP oder ein von CP autorisiertes Kundendienstcenter. Fügen Sie Ihren Namen und Ihre Anschrift, einen Kaufnachweis des Kaufdatums sowie eine kurze Beschreibung des Fehlers bei. Fehlerhafte Produkte werden von CP kostenfrei repariert oder ersetzt, wobei sich CP die Entscheidung vorbehält, ob Ersatz oder Reparatur vorgenommen wird. Reparatur oder Ersatz eines fehlerhaften Produkts verlängert die

ursprüngliche Garantiezeit nicht. CPs Haftung und Ihre Ansprüche aus dieser Garantie sind auf die Reparatur oder den Ersatz, wie oben beschrieben, beschränkt. Obige Garantie ersetzt alle anderen Garantien oder ausdrücklichen oder nicht ausdrücklichen Garantiebedingungen. Einmündliche Garantie und der Garantiebedingungen betreffend den Verkauf oder die Eignung für einen bestimmten Zweck. CP übernimmt keine Haftung für mittelbare oder unmittelbare Folgeschäden oder mittelbare oder unmittelbare Folgekosten, mit Ausnahme der oben beschriebenen Reparatur- oder Ersatzleistungen. Von CP Beauftragte oder Beschäftigte Personen oder Andere Personen sind in keiner Weise ermächtigt oder Befugni, diese Garantiebedingungen in irgendeiner Form zu ändern oder auszuweiten.

F Limites de garantie du fabricant

Les produits de Chicago Pneumatic achetés auprès de la société elle-même ou auprès de ses revendeurs agréés sont couverts vis-à-vis du premier acheteur par une garantie sur les vices de matériel et de fabrication pendant une période d'un an à partir de la date d'achat. Sont exclus de cette garantie les appareils soumis à un usage impropre ou abusif, modifiés ou réparés par des personnes non employées par Chicago Pneumatic ou ses unités de service agréées. En cas de réclamations, retournez l'appareil à Chicago Pneumatic ou à l'unité de service agréée en payant, avec un justificatif de la date d'achat et une brève description du défaut. Chicago Pneumatic répare ou remplace, à sa discrétion, les appareils défectueux. Les réparations ou produits de remplacement seront garantis uniquement pour le reste de la durée de la garantie d'origine. La responsabilité de Chicago Pneumatic et vos préférences concernant la présente garantie se limitent

à la réparation ou au remplacement du produit mis en cause aux conditions stipulées ci-dessus. La présente Garantie est Valable A L'exclusion De Toutes Autres Garanties Ou Conditions De Vente Comportant, De Manière Implicite Ou Explicite, Des Garanties Ou Des Assurances Sur Les Possibilités De Commercialisation Et D'usage Du Produit A Des Fins Particulières. Chicago Pneumatic Ne Peut En Aucun Cas Être Tenu Responsable Des Dommages Accidentels, Indirects Ou Autres, Ni Des Frais Directement Ou Indirectement Encourus A L'exception De Ceux Stipulés Ci-dessus. Nul N'est Autorisé A Modifier Ou Compléter De Quelque Manière Que Ce Soit Les Termes De La Présente Garantie, Ou N'Est Ou Non Statué Ou Agent De Chicago Pneumatic.

NL Beperkte Garantie Van De Fabrikant

Producten van Chicago Pneumatic Tool Company (CP) die nieuw worden gekocht van CP of geautoriseerde dealers, zijn voor de oorspronkelijke gegarandeerde tijd van louten in materiaal en afwerking tot een jaar na aankoop, mits deze producten eindelijk verkeerd of onwettig zijn gebruikt of gewijzigd, of zijn gerepareerd door anderen dan CP of geautoriseerde servicecentra. Wanneer u een claim wilt indienen, kunt u het product leveren bij CP of een geautoriseerde CP-servicecentrum met vooruitbetaling van transportkosten, bewijs van aankoop met aankoopdatum en een korte beschrijving van het mankement. CP zal, naar eigen goeddunken, defecte producten repareren of vervangen. Reparaties of vervangingen zijn slechts gegarandeerd voor de rest van de oorspronkelijke garantieperiode. De enige aansprakelijkheid van CP en uw rechten op grond van

deze garantie zijn beperkt tot reparatie of vervanging van het defecte product zoals hierboven beschreven. Deze Garantie Vervangt Alle Overige Garanties, Of Voorwaarden, Uitdrukkelijk Of Impliciet, Waaronder Garanties Of Voorwaarden Met Betrekking Tot De Verkoopbaarheid Of De Geschiktheid Voor Een Bepaald Doel. CP is Niet Aansprakelijk Voor Incidentele, Indirecte Of Speciale Schade, Of Enige Andere Schade, Kosten Of Uitgaven, Met Zelf Direct Of Indirect, Met Uitzondering Van Het Hierboven Genomde. CP-dealers, vertegenwoordigers Of werknemers, Of Enige Andere Personen Zijn Niet Gerechtigd Om Welke Wijze Dan Ook Deze Garantie Aan Te Passen, Uit Te Breiden Of Aan Te Vullen.

I Garanzia limitata del fabbricante

La Chicago Pneumatic Tool Company (CP) garantisce all'acquirente originario che i prodotti acquistati integrali dalla CP o da rivenditori autorizzati sono esenti da difetti di materiale e di lavorazione per un anno a partire dalla data di acquisto, a patto che i prodotti CP siano stati smontati, manomessi, modificati o riparati dalla CP o da Rappresentanti di assistenza autorizzati. Nel caso in cui un prodotto CP presenti difetti, recapitarlo alla CP o ai Rappresentanti di assistenza autorizzati, con le spese di trasporto pagate, allegando il nome e l'indirizzo, la prova della data di acquisto e una breve descrizione del difetto rilevato. La CP effettuerà a sua discrezione la riparazione o la sostituzione dei prodotti difettosi. Eventuali riparazioni o sostituzioni sono garantite

per il resto del periodo di garanzia originario. La garanzia è limitata alla riparazione o alla sostituzione del prodotto difettoso come descritto sopra. La Presente Garanzia Sostituisce Ogni Altra Garanzia O Condizione Esplicita O Implicita, Compreso Qualsiasi Garanzia O Condizioni Di Commercializzazione O Finalità. Per Un Fine Particolare, La CP Non Sarà Responsabile Per Danni Incidentali, Conseguenziali O Speciali O Per Altri Danni, Costi O Spese Dirette O Indirette, Eccezion Fatta Per Le Condizioni Sopra Elencate. Nessun Dipendente, Agente O Impiegato Della CP E' Autorizzato Ad Aggiungere O Modificare In Nessun Modo I Termini Di Questa Garanzia Limitata.

E Garantía limitada del fabricante

Chicago Pneumatic Tool Company (CP) garantiza al comprador al por menor original que los productos adquiridos nuevos de CP o de un representante autorizado no tienen defectos de material y mano de obra durante un año a partir de la fecha de adquisición siempre y cuando los productos no estén maltratados, mal empleados, modificados o reparados por personal ajeno a CP o a sus representantes de servicios autorizados. Si desea presentar una reclamación, devuelva el producto a cualquier representante de servicio autorizado de CP, con el transporte pagado, una prueba adecuada de la fecha de adquisición y una breve descripción del defecto. CP reparará o sustituirá, según su criterio, los productos defectuosos. Esta Garantía cubrirá todas las reparaciones o sustituciones de productos que tengan lugar dentro del plazo de garantía original. La única

responsabilidad de CP y su compensación exclusiva en esta Garantía se limita a la reparación o sustitución tal como se ha expuesto anteriormente. La Mención de Garantía Sustituye A Todas Las Garantías O Condiciones, Expresas O Implícitas, Incluidas Las Garantías O Condiciones De Comercialización O Aptitud Para Fines Específicos. CP No Podrá Ser Considerado Responsable De Ningún Dano Incidental, Consecuencial O Especial, O Cualquiera Otro Dano, Costos O Gastos, Directos O Indirectos, A Excepción De Los Anteriormente Enumerados. Nadie, Sea O No Agente, Funcionario O Empleado De CP, Tiene La Autorización Para Añadir O Modificar Los Términos De Esta Garantía Limitada En Modo Alguno.

P Garantia Limitada do Fabricante

Os produtos da Chicago Pneumatic Tool Company (CP) adquiridos originalmente da CP ou seus revendedores autorizados, estão garantidos contra defeitos de material e fabrica por um ano, a partir da data de aquisição, desde que o referido produto não tenha sido maltratado, utilizado indevidamente, modificado ou reparado por qualquer pessoa que não seja CP ou seus representantes de serviços autorizados. Para declarar uma reclamação, devolva o produto à CP ou ao seu representante de serviços autorizados, com pré-pagamento de transporte, juntamente com prova adequada da data de aquisição e breve descrição do defeito. A CP reparará ou substituirá gratuitamente os produtos defeituosos. As reparações ou substituições encontram-se garantidas,

como acima descrito, pag o primeiro restante da garantia original. A garantia é limitada à reparação ou substituição do produto defeituoso. A presente garantia substitui quaisquer outras garantias ou condições expressas ou implícitas, incluindo qualquer garantia, condição, de comercialização ou aptidão para um determinado objetivo. A CP não será responsável por danos especiais, consequenciais, supervenientes, ou quaisquer outros danos, custos ou despesas, diretos ou indiretos, exceto aqueles acima expressamente determinados. Ninguém, incluindo representantes, funcionários ou empregados de CP estão autorizados a acrescentar ou modificar os termos de presente garantia limitada.

Requisitos de Alimentação Pneumática

1. Forneça à ferramenta 90 psig (6.2 bar) de ar limpo e seco. Uma pressão mais alta reduz a vida útil da ferramenta.
2. Faça a conexão da ferramenta à linha pneumática usando lubrificação, mangueira e conectores com os tamanhos indicados no diagrama acima.

Lubrificação

Use um lubrificador de linha pneumática com o óleo de ferramenta pneumática regulado para consumir duas gotas de óleo por minuto. Se não for possível usar um lubrificador de linha pneumática, acrescente óleo de motor pneumático à entrada uma vez ao dia.

Dados da ferramenta

Nível médio de pressão sonora é de 85 dBA conforme o código de teste CAGI-Pneurop.

Manutenção

1. Desmonte e inspecione de seis em seis meses se a ferramenta estiver em uso diário.
2. Reponha as peças danificadas ou desgastadas.
3. As peças que se desgastam frequentemente estão sublinhadas na lista de peças.
4. A substituição da câmara de ar (43) se fará necessária quando existir uma ou mais das seguintes condições:
 - 1) A ação da válvula de ciclagem continua sem acumular a pressão máxima, durante todo o tempo que estiver pressionada a alavanca de admissão;
 - 2) Êmbolo hidráulico deixa de retrair-se completamente quando for solta a alavanca de admissão;
 - 3) Óleo hidráulico é expellido pela saída de ar;
 - 4) Todas as vezes que a ferramenta for desmontada.

Desmontagem

1. Remova o estribo do cilindro hidráulico e segure a ferramenta em um torno de bancada com a extremidade hidráulica para baixo.
2. Remova a tampa de trás (71), o êmbolo de ar (45) e a mola (70) do cilindro de ar (37).
3. Desatarraxe a contraporca (53) e remova o cilindro de ar (37) do cilindro hidráulico (9). O óleo hidráulico restante agora pode ser derramado para fora do reservatório hidráulico (42).
4. A câmara de ar (43) e a capa (111) podem ser removidas, puxando-as por cima do reservatório.
5. Para remover o reservatório (42) do cilindro hidráulico (9), focalize uma das extremidades do anel de retenção (5) e bata uma punção-mandril de 3/32 pol. no furo mais próximo no lado do cilindro. Bata outra punção no furo seguinte e assim por diante ao redor até que o anel de retenção for forçado completamente para fora do sulco. Agora pode-se remover o reservatório.

6. A vedação do reservatório (2), a vedação do êmbolo hidráulico (2A) e a vedação de empanque (48) devem ser inspecionadas e trocadas conforme o necessário.

Montagem

1. Limpe todas as peças e unte todos os anéis em "O" e vedações com graxa antes de fazer a montagem. Segure o cilindro hidráulico em um torno de bancada com o lado do reservatório para cima.
2. Empurre o conjunto do reservatório (42) dentro do cilindro hidráulico (9), entre uma extremidade do anel de retenção (5) dentro do sulco e force o restante do anel ao redor até que se encaixe.
3. Estique a capa (111) e a nova câmara de ar (43) por cima do reservatório e coloque as extremidades da câmara dentro dos sulcos no reservatório.
4. Derrame óleo hidráulico para dentro da abertura do tampão (108). Afaste a extremidade superior da câmara do reservatório para permitir a saída de ar à medida que se vá enchendo. Quando o nível de óleo subir até o topo da câmara, coloque-a novamente nos sulcos e continue a encher até que o óleo alcance a abertura do tampão (108).
5. Unte o lado de fora da câmara com graxa nas duas extremidades e deslize o cilindro de ar (37) por cima do reservatório e da câmara de ar. Use um movimento suave de torção para evitar danos ou deslocamento da câmara.
6. Enrosque a contraporca (53) no cilindro hidráulico enquanto aplique pressão na câmara de ar e aperte-a bem.
7. Reponha o êmbolo de ar (45), a mola de chamada (70) e a tampa de trás (71).
8. Reposicione a ferramenta no torno de bancada, a um ângulo, com a ponta de admissão para baixo e o tampão do respiradouro (14) para cima. Remova o tampão e encha de óleo hidráulico até transbordar com a siringa de enchimento de óleo (P140310). Certifique-se de que não permaneça nenhuma bolha de ar dentro do óleo. A capacidade do óleo é aproximadamente 3-1/2 onças.
9. Reponha o tampão (14), conecte a ferramenta ao ar, acionando-a várias vezes. Desconecte a alimentação pneumática e repita o passo 8 para garantir que a ferramenta esteja cheia de óleo e que não haja ar dentro do sistema hidráulico.
10. Se não for necessário fazer a montagem, siga os passos 8 e 9 todas as vezes que encha a ferramenta de óleo. A falta de óleo causará uma falta de força ao rebitar.

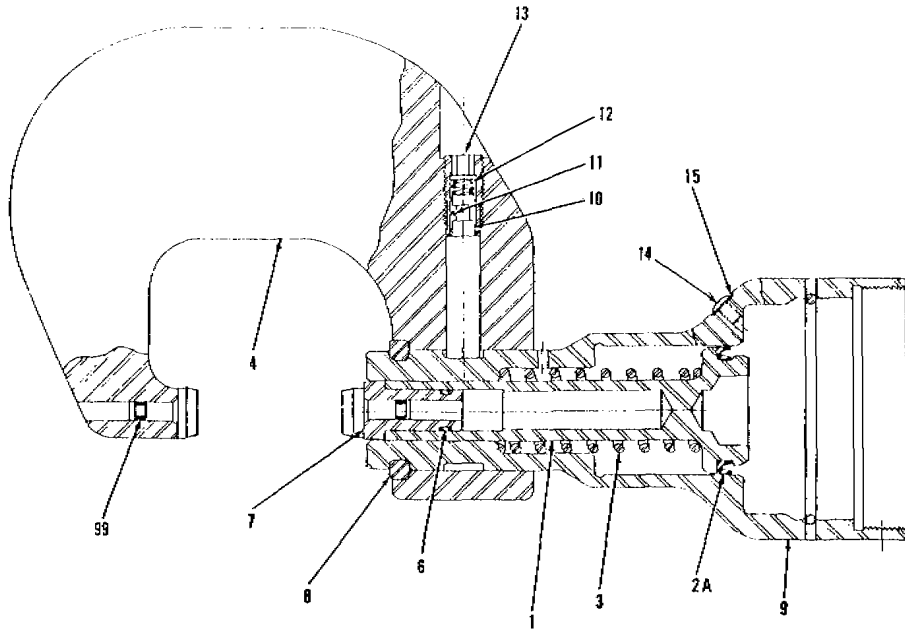
Index No.	CP Part No.	Description	No. Req'd.	Index No.	CP Part No.	Description	No. Req'd.
2	P134914	Seal-Reservoir	1	71	P134885	Cover-Rear (Std.)	1
5	P139283	Ring-Retaining	1	71A	P135800	Cover-Rear (Regulator)	1
35	C130134	Screw-Countersunk (M4x0.7—4 g 6 g—16 mm)	4	72	C105693	O-Ring (-017)	1
37	P134884	Cylinder-Air	1	75	P134902	Valve-Cycling	1
38	P134891	Diffuser	1	76	C098779	Spring-Cycling	1
39	P087169	Ring-Retaining	1	77	P134904	Cap-Cycling Valve	1
40	S015150	Screw-Name Plate (No. 4-40x1/8 in.)	4	78	C055373	O-Ring (-015)	1
41	P126226	Plate-Name	1	79	A088189	Seat-Valve	1
42	P140040	Reservoir	1	80	P135500	Valve-Throttle	1
43	P134883	Bladder	1	81	P134912	Spring-Throttle	1
44	C102507	Plug-Pipe (1/16 in.)	1	82	P134916	Connector-Inlet	1
45	P134889	Piston-Air	1	83	P080104	Seat-Air Inlet	1
46	A088220	Ring-Retaining	1	84	P080101	Gasket-Swivel Nut	1
47	A083822	Washer-Packing	2	85	P080102	Nut-Inlet Swivel	1
48	A083821	Seal-Packing	2	86	C091451	Elbow (1/8x90)	1
49	P137705	Bushing-Ram	1	87	P080105	Connector-Swivel Head	1
50	P134918	Ring-Back Up	3	88	P135504	Spring-Prefill	1
51	P134913	O-Ring (-012)	3	89	P135501	Valve-Prefill	1
52	P137708	Plate-Retaining	1	90	P134896	Deflector-Exhaust (Std.)	1
53	P138141	Nut-Locking	1	90A	P135806	Deflector-Exhaust (Regulator)	1
54	C140654	Diffuser-Oil Return	1	91	KF129055	Screw-Deflector (No. 6-32x5/16 in.)	3
55	P134917	Ring-Retaining	1	92	P137707	Ram-Hydraulic	1
56	P137709	Seal-Inlet Check	1	93	P135340	Collar-Ram	1
57	C043691	Ball-Steel (1/32 in.)	1	94	P136231	Pin-Ram (.093 dia. x.610 in.)	1
58	P134907	Spring-Inlet Check	2	95	P135341	Adaptor-Ram	1
59	P140041	Cap-Inlet Check	1	96	H082652	O-Ring (-329)	1
60	P135425	Ring-Back-Up (-014)	2	97	P134919	Gasket-Cover	1
61	P134920	O-Ring (-014)	2	98	C127937	Screw-Socket Head (M5x16 mm)	4
62	P134911	Seal-Outlet Check	1	103	P136242	Valve-Regulator	1
63	P134906	Spring-Outer Check	1	104	P135805	Spring	1
64	C133695	Screw-Throttle Valve Lever (M4x10 mm)	1	105	C100131	O-Ring (011)	1
65	P134908	Lever-Throttle Valve	1	106	P135804	Nut-Adjusting	1
66	P135454	Rod-Throttle	1	107	P135802	Screw-Adjusting	1
67	P134905	Spring-Throttle Return	1	108	P135803	Plug-Lock	1
68	P117655	Arm-Lever	1	109	P137639	Spacer	2
69	P083234	Screw-Lever Arm (No. 6-32x3/8 in.)	1	111	P137876	Boot	1
70	P134898	Spring-Air Piston Return	1	112	C128315	Lockwasher M4 (Not Shown)	1
				113	C123816	O-Ring (-107)	1

Disassembly

1. Remove the yoke from the hydraulic cylinder and secure the tool with hydraulic end down in a vise.
2. Remove rear cover (71), air piston (45) and spring (70) from air cylinder (37).
3. Unscrew lock nut (53) and remove air cylinder (37) from hydraulic cylinder (9). Any remaining hydraulic oil can now be poured out of the hydraulic reservoir (42).
4. The bladder (43) and boot (111) can be removed by stretching them over the top of the reservoir.
5. To remove the reservoir (42) from the hydraulic cylinder (9), locate one end of the retaining ring (5) and tap a 3/32 in. drift pin punch into the nearest hole in the side of the cylinder. Tap another punch in the next hole and continue around until the retaining ring is forced out of the groove completely. Now the reservoir can be removed.
6. Reservoir seal (2), hydraulic piston seal (2A) and packing seal (48) should be inspected and replaced if necessary.

Assembly

1. Clean all parts and grease all O-Rings and seals before reassembly. Secure hydraulic cylinder in vise with reservoir end up.
2. Push the reservoir assembly (42) into the hydraulic cylinder (9), drop one end of retaining ring (5) into groove and force remaining portion of ring around and into position.
3. Stretch the boot (111) and new bladder (43) over the reservoir and position ends of bladder into grooves in reservoir.
4. Pour hydraulic oil into plug (108) opening. Pull the upper end of the bladder away from the reservoir to allow air to escape when you fill. When the oil level reaches the top of the bladder, position it back into the groove and continue filling until oil reaches the top of the plug (108) opening.
5. Grease the outside of the bladder at both ends and slide the air cylinder (37) over the reservoir and bladder. Use a gentle twisting motion to prevent damage to, or unseating of, the bladder.
6. Screw the lock nut (53) into the hydraulic cylinder while pushing on the air cylinder and tighten.



Index No.	CP Part No.	Description	No. Req'd.	Index No.	CP Part No.	Description	No. Req'd.
1	P134980	Piston-Hydraulic ("C" Yoke)	1	10	P073280	Plunger-Lock	1
2A	P134978	Seal-Hydraulic Piston	1	11	P073078	Pin-Lock	1
3	P134982	Spring-Piston Return	1	12	P002505	Spring-Lock	1
4	P134991	Yoke-2-1/8 in. Reach (CR-2)	1	13	P073079	Screw-Lock	1
6	H073843	Ring-Retaining	1	14	CA050334	Plug-Bleed Hole (No. 8-32x3/8 in.)	1
7	P135444	Bushing-Set (includes: Index No. 6) (CR-2)	1	15	P140310	Syringe-Oil Fill	1
8	P073059	Ring-Yoke Retaining	1	99	P096483	Seat-Oil Fill	1
9	P140042	Cylinder-Hydraulic	1		P071917	Ring-Retaining Set	2
					P140310	Syringe-Oil Fill (Not Shown)	

7. Replace the air piston (45), return spring (70) and rear cover (71).
8. Reposition the tool in the vice, at an angle, with the throttle end down and the bleed hole plug (14) facing up. Remove the plug and fill with hydraulic oil to overflowing using oil fill syringe (P140310). Make certain that no air bubbles remain in the oil. Oil capacity is about 3-1/2 oz.
9. Replace the plug (14), connect the tool to air and cycle it several times. Disconnect the air supply and repeat step 8 to ensure that the tool is full of oil and no air remains in the hydraulic system.
10. If assembly is not required, follow steps 8 and 9 for all filling. Lack of oil will cause low riveting force.

E Requisitos de Suministro de Aire

1. Suministre a la herramienta 90 psig (6.2 bar) de aire limpio y seco. Una presión mayor reduce la vida de la herramienta.
2. Conecte la herramienta a la línea de aire usando el tubo, manguera y accesorios del tamaño mostrado en el diagrama arriba.

Engrasado

Use un engrasador de línea de aire con el aceite para herramienta neumática ajustado a dos gotas por minuto. Si no se puede usar un engrasador de línea de aire, agregue aceite a la ranura una vez al día.

Datos sobre la herramienta

El nivel promedio de presión de sonido es 85 dBA según el código de prueba CAGI-Pneurop.

Mantenimiento

1. Desmonte e inspeccione cada seis meses si la herramienta va a ser usada diariamente.
2. Reemplace los componentes gastados o dañados.
3. Los componentes que más se deterioran por el uso están subrayados en la lista de componentes.
4. Será necesario reemplazar la cámara de aire (43) cuando existan una o más de las condiciones siguientes:
 - 1) La válvula de reinyección continúa sin generar la presión máxima, durante el período en que la palanca reguladora está bajada;
 - 2) El pistón hidráulico no se retracta completamente cuando la palanca reguladora se suelta;
 - 3) Emana aceite hidráulico del escape de aire;
 - 4) Cuando la herramienta está desmontada.

Desmontaje

1. Retire la abrazadera del cilindro hidráulico y asegure la herramienta con el extremo hidráulico hacia abajo.
2. Retire la cubierta trasera (71), el pistón de aire (45) y el resorte (70) del cilindro de aire (37).
3. Destornille el tornillo de enflave (53) y retire el cilindro del aire (37) del cilindro hidráulico (9). Cualquier residuo de aceite hidráulico puede ser sacado del depósito hidráulico (42).
4. La cámara de aire (43) y la capa (111) pueden ser retiradas al estirarlas sobre la parte superior del depósito.
5. Para quitar la reserva (42) del cilindro hidráulico (9), localice uno de los extremos del anillo retentor (5) y rosque un punzón de pasador de unión de 3/32" en el agujero más cercano al lado del cilindro. Rosque otro punzón en el próximo agujero y continúe alrededor hasta que el anillo retentor se extraiga de la ranura completamente. Ahora se puede quitar el depósito.

6. El sello del depósito (2), el sello del pistón hidráulico (2A) y el sello del empaque (48) deberán ser inspeccionados y reemplazados si fuera necesario.

Ensamblaje

1. Limpie todas las piezas y engrase todos los anillos selladores y sellos antes de volver a ensamblar. Asegure el cilindro hidráulico en el tornillo con el extremo del depósito hacia arriba.
2. Empuje el montante del depósito (42) dentro del cilindro hidráulico (9), deje caer uno de los anillos retentores (5) dentro de la ranura y fuerce la porción restante del anillo alrededor y en su posición correcta.
3. Estire la capa (111) y nueva cámara de aire (43) sobre la reserva y coloque los extremos de la cámara de aire dentro de las ranuras del depósito.
4. Derrame aceite hidráulico dentro de la abertura del tapón (108). Tire el extremo superior de la cámara de aire hacia afuera del depósito para permitir que se escape el aire a medida que usted rellena. Cuando el nivel de aceite alcanza la parte superior de la cámara de aire, colóquela otra vez en la ranura y continúe relleno hasta que el aceite alcance la parte superior de la abertura (108) del tapón.
5. Engrase la parte externa de la cámara de aire en ambos extremos y deslice el cilindro de aire (37) sobre el depósito y la cámara de aire. Use un movimiento giratorio suave para evitar el daño de o la mala posición de la cámara de aire.
6. Atornille la tuerca de enflave (53) en el cilindro hidráulico mientras que empuja el cilindro de aire y apriete.
7. Reemplace el pistón de aire (45), devuelva el resorte (70) y la cubierta trasera (71).
8. Vuelva a colocar la herramienta en el tornillo, en ángulo, con el extremo regulador hacia abajo y deje salir el líquido con el tapón del agujero (14) orientado hacia arriba. Retire el tapón y rellene con aceite hidráulico al nivel de rebalse usando una jeringa para relleno de aceite (P140310). Asegúrese de que no hayan burbujas de aire en el aceite. La capacidad de aceite es de aproximadamente 3-1/2 oz.
9. Reemplace el tapón (14), conecte la herramienta al aire y al reinyecte varias veces. Desconecte el suministro de aire y repita el paso 8 para asegurarse que la herramienta está rellena de aceite y que no hay aire en el sistema hidráulico.
10. Si no se requiere ensamblado, siga los pasos 8 y 9 para todos los rellenos. La falta de aceite causa una baja en la fuerza de remache.

1 Alimentazione

1. Alimentare l'utensile con aria pulita e asciutta a 90 psig (6,2 bar). Una pressione maggiore riduce la vita dell'utensile.
2. Collegare l'utensile alla linea dell'aria con un tubo rigido, un tubo flessibile e raccordi delle misure mostrate nel diagramma più sopra.

Lubrificazione

Usare un oliatore per conduttura d'aria regolato su due gocce al minuto. In caso non sia possibile usare un oliatore per conduttura d'aria, aggiungere olio una volta al giorno all'apertura di aspirazione.

Dati riguardanti l'utensile

Il livello medio di pressione sonora è di 85 dBA in base al codice prove CAGI-Pneurop.

Manutenzione

1. Se l'utensile viene usato tutti i giorni, smontarlo ed ispezionarlo ogni 6 mesi.
2. Sostituire le parti danneggiate o usurate.
3. Sull'elenco delle parti, le parti soggette ad un elevato livello di usura sono state sottolineate.
4. La sostituzione della camera d'aria (43) diventa necessaria in presenza di una o più delle seguenti condizioni:
 - 1) Il funzionamento ciclico della valvola si ripete senza generare la pressione massima, per tutto il tempo in cui rimane premuta la leva della valvola di regolazione;
 - 2) Il pistone idraulico non rientra completamente quando viene rilasciata la leva della valvola di regolazione;
 - 3) L'olio idraulico fa erompere lo scarico dell'aria;
 - 4) Ogni volta che l'utensile viene smontato.

Smontaggio

1. Rimuovere la forcina dal cilindro idraulico e serrare in una morsa l'utensile con l'estremità idraulica in basso.
2. Rimuovere il coperchio posteriore (71), il pistone dell'aria (45) e la molla (70) dal cilindro dell'aria (37).
3. Svitare il dado di bloccaggio (53) e rimuovere il cilindro dell'aria (37) dal cilindro idraulico (9). L'eventuale olio idraulico rimanente può essere adesso svuotato dal serbatoio idraulico (42).
4. La camera d'aria (43) e l'elemento di protezione (111) possono essere rimossi allungandoli sopra la parte superiore del serbatoio.
5. Per rimuovere il serbatoio (42) dal cilindro idraulico (9), individuare un'estremità dell'anello di fermo (5) ed inserire una spina conica da 3/32" nel foro più vicino sul lato del cilindro. Inserire un'altra spina conica nel foro successivo e continuare tutto intorno fino a quando l'anello di fermo viene espulso completamente dalla scanalatura. A questo punto, il serbatoio può essere rimosso.
6. Le guarnizioni di tenuta del serbatoio (2), del pistone idraulico (2A) e della fascia elastica (48) devono essere ispezionate e, se necessario, sostituite.

Montaggio

1. Prima di eseguire il rimontaggio, pulire tutte le parti e lubrificare tutte le guarnizioni circolari e le guarnizioni di tenuta. Serrare il cilindro idraulico in una morsa con l'estremità del serbatoio rivolta in alto.
2. Spingere il gruppo del serbatoio (42) nel cilindro idraulico (9), inserire un'estremità dell'anello di fermo (5) nella scanalatura e forzare la restante parte dell'anello in posizione nella scanalatura.
3. Allungare l'elemento di protezione (111) e la nuova camera d'aria (43) sopra il serbatoio e posizionare le estremità della camera d'aria nelle scanalature sul serbatoio.
4. Versare olio idraulico nell'apertura del tappo (108). Tirare via dal serbatoio l'estremità superiore della camera d'aria per permettere l'uscita dell'aria durante il riempimento. Quando il livello dell'olio raggiunge la parte superiore della camera d'aria, metterlo di nuovo in posizione nella scanalatura e continuare a riempire fino a quando l'olio raggiunge la parte superiore dell'apertura del tappo (108).
5. Lubrificare l'esterno della camera d'aria su entrambe le estremità e scorrere il cilindro dell'aria (37) sopra il serbatoio e la camera d'aria. Per evitare di danneggiare la camera d'aria, o di rimuoverla da posto, usare un movimento di torsione delicato.
6. Avvitare il dado di bloccaggio (53) nel cilindro idraulico spingendo contemporaneamente sul cilindro dell'aria e stringere.
7. Rimettere a posto il pistone dell'aria (45), la molla di richiamo (70) ed il coperchio posteriore (71).
8. Posizionare di nuovo l'utensile nella morsa, in posizione angolata, con l'estremità della valvola di regolazione in basso e il tappo del foro di sfiato (14) rivolto in alto. Rimuovere il tappo e riempire con olio idraulico fino al livello di traboccamento usando la siringa per il riempimento dell'olio (P140310). Accertare che non vi siano bolle d'aria nell'olio. La capacità dell'olio è di circa 3,5 once (1 dl).
9. Rimettere a posto il tappo (14), collegare l'utensile all'aria e ciclarlo diverse volte. Staccare l'alimentatore dell'aria e ripetere il passo 8 per essere sicuri che l'utensile sia pieno d'olio e che nel sistema idraulico non vi sia assolutamente aria.
10. Se il montaggio non è necessario, seguire i passi 8 e 9 per tutte le operazioni di riempimento. La mancanza d'olio produrrà una bassa forza di chiodatura.

D Luftpzufuhranforderungen

1. Das Werkzeug mit sauberer, trockener Luft mit einem Druck von 90 psig (6,2 bar) betreiben. Ein höherer Druck verringert die Lebensdauer des Werkzeuges.
2. Schließen Sie das Werkzeug mit den in dem obigen Diagramm gezeigten Rohr-, Schlauch-, und Anschlußstückgrößen an.

Schmierung

Verwenden Sie eine Luftpneumatische Schmierungseinrichtung, die auf zwei Tropfen Preßluftgeräteöl pro Minute eingestellt ist. Falls eine Luftpneumatische Schmierungseinrichtung nicht benutzt werden kann, fügen Sie dem Einlaß täglich Öl hinzu.

Werkzeugdaten

Durchschnittlicher Schalldruckpegel ist 85 dBA nach CAGI-Pneurop Prüfungsvorschrift.

Wartung

1. Bei täglicher Benutzung sollte das Werkzeug alle sechs Monate zerlegt und inspiziert werden.
2. Ersetzen Sie alle beschädigten oder abgenutzten Teile.
3. Schnell abnutzende Teile sind in der Teilleiste unterstrichen.
4. Die Blase (43) muß ersetzt werden, wenn eine der nachstehenden Bedingungen vorliegt:
 - 1) Andauernder Betrieb des Umlaufventils ohne den maximalen Druck aufzubauen solange das Regelventil niedergedrückt wird;
 - 2) Hydraulikzylinder zieht sich nicht vollständig zurück, wenn das Regelventil freigegeben wird;
 - 3) Hydrauliköl wird aus dem Luftaustritt herausgeblasen;
 - 4) Immer wenn das Werkzeug zerlegt wird.

Demontage

1. Entfernen Sie das Gabelgelenk von dem Hydraulikzylinder und befestigen Sie das Werkzeug mit der Hydraulik nach unten zeigend in einem Schraubstock.
2. Entfernen Sie die hintere Abdeckung (71), den Luftkolben (45) und die Feder (70) vom Luftzylinder (37).
3. Lösen Sie die Sicherungsmutter (53) und entfernen Sie den Luftzylinder (37) vom Hydraulikzylinder (9). Das restliche Hydrauliköl kann jetzt aus dem Hydraulikölbehälter (42) gegossen werden.
4. Entfernen Sie die Blase (43) und den Schuh (111) indem Sie sie über die Oberseite des Behälters ziehen.
5. Zur Entfernung des Behälters (42) vom Hydraulikzylinder (9), finden Sie ein Ende des Sicherungsringes (5) und setzen Sie einen 3/32" Durchtreibestift in das nächstliegende Loch an der Zylinderseite. Setzen Sie einen weiteren Stift in das nächste Loch, usw., bis der Sicherungsring vollständig aus der Einkerbung herausgedrückt wird. Jetzt kann der Behälter entfernt werden.

6. Die Behälterdichtung (2), Hydraulikkolbendichtung (2A) und Dichtung (48) sollte inspiziert und, wenn notwendig, ersetzt werden.

Montage

1. Vor der Montage müssen alle Teile gereinigt und alle O-Ringe geschmiert werden. Befestigen Sie den Hydraulikzylinder mit dem Behälter nach oben zeigend in einem Schraubstock.
2. Drücken Sie den Behälterbausatz (42) in den Hydraulikzylinder (9). Setzen Sie ein Ende des Sicherungsringes (5) in die Einkerbung. Drücken Sie dann den Rest des Rings in die Einkerbung.
3. Ziehen Sie den Schuh (111) und die neue Blase (43) über den Behälter und setzen Sie die Enden der Blase in die Einkerbungen am Behälter.
4. Gießen Sie Hydrauliköl in die Verschlußöffnung (108). Ziehen Sie das obere Ende der Blase von dem Behälter, damit die Luft beim Füllen austreten kann. Sobald das Öl die obere Seite der Blase erreicht hat, setzen Sie die Blase wieder in die Einkerbung. Füllen weiterhin Öl ein, bis die obere Kante der Verschlußöffnung (108) erreicht ist.
5. Schmieren Sie die Außenseite der Blase an beiden Enden und schieben Sie den Luftzylinder (37) über den Behälter und die Blase. Seien Sie sehr vorsichtig, um eine Beschädigung oder ein Herausrutschen der Blase zu vermeiden.
6. Während Sie auf den Luftzylinder drücken, schrauben Sie die Sicherungsmutter (53) in den Hydraulikzylinder und ziehen Sie sie fest.
7. Setzen Sie den Luftkolben (45), die Rückholfeder (70) und die hintere Abdeckung (71) wieder ein.
8. Lösen Sie den Schraubstock und befestigen Sie das Werkzeug so, daß das Ende der Regelung nach unten und der Verschluß des Lüftungstochs (14) nach oben zeigen. Entfernen Sie den Verschluß und, mit Hilfe der Ölspritze (P140310), geben Sie Hydrauliköl zu bis es überläuft. Vergewissern Sie sich, daß sich keine Luftblasen im Hydrauliksystem befinden. Das System nimmt ungefähr 3-1/2 oz Öl auf.
9. Setzen Sie den Verschluß (14) wieder auf, schließen Sie das Gerät an die Luftpneumatische an und lassen Sie es einige Male durchlaufen. Entfernen Sie die Luftpneumatische und wiederholen Sie Schritt 8 um sicherzustellen, daß sich keine Luft im Hydrauliksystem befindet.
10. Falls eine Montage nicht notwendig ist, folgen Sie den Hinweisen in den Schritten 8 und 9 für die Auffüllung. Zu wenig Öl hat eine geringe Nietkraft zur Folge.

F Exigences d'alimentation en air

1. Alimenter l'outil avec 90 psig (6,2 bar) d'air propre et sec. Une pression supérieure réduit la durée de vie de l'outil.
2. Brancher l'outil à l'alimentation en air en utilisant un tuyau, une conduite et des raccords de la taille indiquée dans le diagramme ci-dessus.

Lubrification

Utiliser un lubrificateur d'alimentation en air et régler l'huile de l'outil à 2 gouttes par minute. Ajouter de l'huile par l'orifice d'admission d'air une fois par jour si un lubrificateur d'alimentation en air ne peut être utilisé.

Fiche technique de l'outil

Le niveau moyen de pression de son est 85 dBA code d'essai CAGI-Pneurop.

Maintenance

1. Démontez et inspectez tous les 6 mois si l'outil est utilisé quotidiennement.
2. Remplacer toutes pièces abîmées ou usées.
3. Les pièces s'usant rapidement sont soulignées dans le catalogue.
4. Il faudra remplacer le ballon (43) si une ou plusieurs des conditions suivantes sont présentes:
 - 1) L'actionnement cyclique de la valve continue sans établir une pression maximale, aussi longtemps que le levier du régulateur est enfoncé;
 - 2) Le piston hydraulique ne revient pas complètement lorsque le levier du régulateur est déclenché;
 - 3) de l'huile hydraulique s'échappe par la conduite d'évacuation d'air;
 - 4) Chaque fois que l'outil est désassemblé.

Démontage

1. Enlever le joug du cylindre hydraulique et fixer l'outil sur un étau avec le bout hydraulique vers le bas.
2. Enlever le couvercle arrière (71), le piston pneumatique (45) et le ressort (70) du vérin pneumatique (37).
3. Dévisser l'écrou (53) et enlever le vérin pneumatique (37) du cylindre hydraulique (9). Toute l'huile hydraulique restante peut maintenant être déversée du réservoir hydraulique (42).
4. Le ballon (43) et la trémie (111) s'enlèvent en les tirant par dessus le réservoir.
5. Pour enlever le réservoir (42) du cylindre hydraulique (9), repérer une extrémité de la bague d'arrêt (5) et insérer un mandrin de 3/32" dans le trou le plus proche sur le côté du cylindre. Donner un autre petit coup dans le trou suivant et continuer tout autour

jusqu'à ce que la bague d'arrêt soit complètement sortie de la rainure. Le réservoir peut maintenant être enlevé.

6. Le joint d'étanchéité du réservoir (2), le joint d'étanchéité du piston hydraulique (2A) et la garniture (48) doivent être inspectés et remplacés si nécessaire.

Assemblage

1. Nettoyer toutes les pièces et graisser tous les joints toriques et les joints d'étanchéité avant de remonter l'outil. Fixer le cylindre hydraulique sur un étau avec le réservoir vers le haut.
2. Pousser l'assemblage du réservoir (42) dans le cylindre hydraulique (9), rentrer un bout de la bague d'arrêt (5) dans la rainure et forcer la portion restante de la bague autour jusqu'à ce qu'elle soit en bonne position.
3. Tendrer la trémie (111) et le nouveau ballon (43) sur le réservoir et insérer les bouts du ballon dans les rainures du réservoir.
4. Verser de l'huile hydraulique dans l'ouverture du bouchon (108). Tirer sur la partie supérieure du ballon pour faire échapper de l'air lorsque vous versez l'huile. Lorsque le niveau d'huile atteint la partie supérieure du ballon, remettre celui-ci dans la rainure et continuer de remplir jusqu'à ce que l'huile atteigne l'ouverture du bouchon (108).
5. Graisser la partie extérieure du ballon sur les deux côtés et faire glisser le vérin pneumatique (37) sur le réservoir et le ballon. Tourner légèrement pour éviter d'endommager ou de désengager le ballon.
6. Visser le contre-écrou (53) dans le cylindre hydraulique en poussant sur le vérin pneumatique et serrer.
7. Remettre le piston pneumatique (45), le ressort (70) et le couvercle arrière (71).
8. Replacer l'outil dans l'étau, en l'inclinant, avec le régulateur vers le bas et le bouchon de purge (14) vers le haut. Retirer le bouchon et remplir avec de l'huile hydraulique jusqu'au point de saturation à l'aide d'une seringue de remplissage d'huile (P140310). Veiller à ce qu'il ne reste aucune bulle d'air dans l'huile. La capacité d'huile est environ 3-1/2 oz (99,225gr).
9. Remettre le bouchon (14), connecter l'outil à l'arrivée d'air et faire faire quelques cycles. Déconnecter l'alimentation en air et répéter l'étape 8 pour s'assurer que l'outil est rempli d'huile et qu'il n'y a plus d'air dans le système hydraulique.
10. Si l'assemblage n'est pas nécessaire, suivre les étapes 8 et 9 pour tous les remplissages. Un manque d'huile atténuera la force de rivetage.

NL Benodigde luchttoevoer

1. Zorg voor de toevoer van 90 psig (6,2 bar) schone, droge lucht. Grotere druk vermindert de levensduur van het gereedschap.
2. Koppel het gereedschap aan de luchtleijn met behulp van pijpen, slangen en koppelingen met de afmetingen aangegeven in de afbeelding hierboven.

Smring

Gemiddeld geluidsdruk niveau is 85 dBA in overeenstemming met de CAGI-Pneurop test standaard.

Gegevens over het apparaat

Gemiddeld geluidsdruk niveau is 85 dBA en het gemiddeld geluidskracht niveau is 105 dBA volgens de CAGI-Pneurop test voorschriften.

Onderhoud

1. Haal het gereedschap één keer per half jaar uit elkaar en inspecteer het als het gereedschap iedere dag wordt gebruikt.
2. Vervang beschadigde of versleten onderdelen.
3. Onderdelen die snel slijten zijn onderstreept op de lijst van onderdelen.
4. Vervangen van de blaas (43) is nodig als één of meerdere van de volgende omstandigheden zich voordoen:
 - 1) De kleppen blijven doordraaien zonder dat de maximale luchtdruk wordt opgebouwd zolang de gashendel wordt ingedrukt;
 - 2) De hydraulische zuiger wordt niet helemaal teruggetrokken als de gashendel wordt losgelaten;
 - 3) Hydraulische olie komt uit de uitlaat;
 - 4) Iedere keer als het gereedschap uit elkaar wordt gehaald.

Demontage

1. Verwijder het juk van de hydraulische cilinder en zet het gereedschap vast in een bankschroef met het hydraulische einde naar beneden.
2. Verwijder het omhulsel aan de achterkant (71), de luchtzuiger (45) en de veer (70) van de luchtcilinder (37).
3. Draai de zekeringmoer (53) los en verwijder de luchtcilinder (37) van de hydraulische cilinder (9). Overgebleven hydraulische olie kan nu uit het hydraulische reservoir (42) worden gegoten.
4. De blaas (43) en schoen (111) kunnen verwijderd worden door ze over de top van het reservoir te schuiven.
5. Om het reservoir (42) van de hydraulische cilinder (9) te halen: begin aan één kant van de ring (5) die de cilinder vasthoudt (5) en sla een 3/32" penriem in het dichtstbijzijnde gat aan de zijkant van de cilinder. Sla een andere priem in het volgende gat en ga

zo door totdat de ring die de cilinder vasthoudt helemaal uit de groef is gedrukt. Het reservoir kan nu verwijderd worden.

6. De zegelingen van het reservoir (2), de hydraulische zuiger (2A) en de verzegeling (48) moeten geïnspecteerd worden en vervangen als dat nodig is.

Montage

1. Maak alle onderdelen schoon en vet alle O-ringen in voordat u het gereedschap weer in elkaar zet. Zet de hydraulische cilinder vast in een bankschroef met het reservoir naar boven.
2. Druk het reservoir (42) in de hydraulische cilinder (9), schuif één kant van de vastzetting (5) in de groef en druk de rest van de ring langzaam op zijn plaats.
3. Rek de remschoen (111) en de nieuwe blaas (43) over het reservoir en schuif de uiteinden van de blaas in de groeven van het reservoir.
4. Gief hydraulische olie in de opening van de plug (108). Trek de bovenkant van de blaas weg van het reservoir zodat lucht kan ontsnappen als u het vult. Als het oliepeil de bovenkant van de blaas bereikt, schuif het dan terug in de groef en ga door met vullen totdat de olie de bovenkant van de opening van de plug (108) bereikt.
5. Smeer de buitenkant van de blaas in met vet aan beide uiteinden en schuif de lucht cilinder (37) over het reservoir en de blaas. Draai het voorzichtig te voorkomen dat de blaas beschadigd of van zijn plaats geschoven wordt.
6. Schroef de vastzetmoer (53) in de hydraulische cilinder terwijl u op de luchtcilinder drukt en draai de moer vast.
7. Vervang de luchtzuiger (45), breng de veer (70) en het omhulsel aan de achterkant (71) weer op hun plaats.
8. Draai het gereedschap totdat het schuin omhoog staat met de kant met de gashendel naar beneden en de plug voor het gat waardoor de olie verwijderd wordt (14) naar boven. Verwijder de plug en vul het reservoir met hydraulische olie totdat het overloopt met behulp van de olie vulnaald (P140310). Zorg ervoor dat er geen luchtbelletjes achterblijven in de olie. Er gaat ongeveer 3,5 oz. olie in het reservoir.
9. Druk de plug (14) weer op zijn plaats, verbindt het gereedschap weer met de perslucht en laat het een paar keer draaien. Ontkoppel de luchttoevoer en behaal punt 8 om er zeker van te zijn dat het gereedschap vol zit met olie en dat er geen lucht is achtergebleven in het hydraulisch systeem.
10. Als geen montage nodig is, moet u punten 8 en 9 volgen iedere keer dat u vult. Als het gereedschap niet genoeg olie heeft zal het weinig kracht uitoefenen bij het instaan van de kliknagets.